

TOLERANCE SKEMAER

tekniske gummivarer



B.3.5.3
22/11/19

Under produktion og bearbejdning af gummi, er der mange faktorer, som har indflydelse på de endelige dimensioner. Disse faktorer kan spænde over alt fra gummiets oprindelige beskaffenhed, bearbejdningsproces, emnets proportioner og sågar luftfugtighed og temperatur under bearbejdning og opbevaring. Derfor vil der altid være en tolerance på hvert emne.

AAGs tolerancer for slutprodukter afhænger af produktionsmetoden, de følgende tabeller angiver de anvendte tolerancer. Det pålægger til en hver tid køberen at vurdere hvorvidt de specificerede produkt egenskaber opfylder kravene til den tilsigtede brug samt eventuelt at teste i egen applikation. AAG kan ikke gøres ansvarlig for købers drifts-, avance- eller andet indirekte tab.

Støbte emner | ISO 3302-1:2014

Nominel dimension (mm)		Klasse M1		Nominel dimension (mm)		Klasse M2		Nominel dimension (mm)		Klasse M3*	
Fra	Til	F ±	C ±	Fra	Til	F ±	C ±	Fra	Til	F ±	C ±
0	4	0,08	0,10	0	4	0,10	0,15	0	4	0,25	0,40
4	6,3	0,10	0,12	4	6,3	0,15	0,20	4	6,3	0,25	0,40
6,3	10	0,10	0,15	6,3	10	0,20	0,20	6,3	10	0,30	0,50
10	16	0,15	0,20	10	16	0,20	0,25	10	16	0,40	0,60
16	25	0,20	0,20	16	25	0,25	0,35	16	25	0,50	0,80
25	40	0,20	0,25	25	40	0,35	0,40	25	40	0,60	1,00
40	63	0,25	0,35	40	63	0,40	0,50	40	63	0,80	1,30
63	100	0,35	0,40	63	100	0,50	0,70	63	100	1,00	1,60
100	160	0,40	0,50	100	160	0,70	0,80	100	160	1,30	2,00
160	-	0,3%	0,4%	160	-	0,5%	0,7%	160	-	0,8%	1,3%

*Med mindre andet er aftalt, er den mest anvendte norm Klasse M3.

Ekstruderede emner | ISO 3302-1:2014

Nominel dimension (mm)		Klasse E1	Nominel dimension (mm)		Klasse E2*	Nominel dimension (mm)		Klasse E3*
Fra	Til	±	Fra	Til	±	Fra	Til	±
0	1,5	0,15	0	1,5	0,25	0	1,5	0,40
1,5	2,5	0,20	1,5	2,5	0,35	1,5	2,5	0,50
2,5	4	0,25	2,5	4	0,40	2,5	4	0,70
4	6,3	0,35	4	6,3	0,50	4	6,3	0,80
6,3	10	0,40	6,3	10	0,70	6,3	10	1,00
10	16	0,50	10	16	0,80	10	16	1,30
16	25	0,70	16	25	1,00	16	25	1,60
25	40	0,80	25	40	1,30	25	40	2,00
40	63	1,00	40	63	1,60	40	63	2,50
63	100	1,30	63	100	2,00	63	100	3,20

* Med mindre andet er aftalt, anvendes E2 ved ekstruderede emner af fastgummi, mens E3 er den mest anvendte norm ved cellegummi.

Stansede og skårne emner | DIN 7715-5:1979

Nominel dimension (mm)		Klasse P1	Nominel dimension (mm)		Klasse P2*	Nominel dimension (mm)		Klasse P3
Fra	Til	±	Fra	Til	±	Fra	Til	±
0	1,6	0,20	0	1,6	0,20	0	1,6	0,40
1,6	4	0,20	1,6	4	0,30	1,6	4	0,40
4	6,3	0,20	4	6,3	0,40	4	6,3	0,50
6,3	10	0,30	6,3	10	0,50	6,3	10	0,60
10	25	0,30	10	25	0,60	10	25	0,80
25	40	0,40	25	40	0,80	25	40	1,00
40	63	0,50	40	63	1,00	40	63	1,50
63	100	0,60	63	100	1,20	63	100	2,00
100	160	0,80	100	160	1,40	100	160	2,50
160	250	1,00	160	250	1,60	160	250	3,00
250	400	1,60	250	400	2,50	250	400	5,00
400	-	0,5%	400	-	0,8%	400	-	1,5%

*Med mindre andet er aftalt, er den mest anvendte norm Klasse P2.

TOLERANCE SKEMAER

tekniske gummivarer



B.3.5.3
22/11/19

Vandskærne emner | ISO 2768-1:1993

Nominel dimension (mm)		Klasse F
Fra	Til	±
0,5	3	0,05
3	6	0,05
6	30	0,10
30	120	0,15
120	400	0,20
400	1000	0,30
1000	2000	0,50
2000	4000	-

Nominel dimension (mm)		Klasse M
Fra	Til	±
0,5	3	0,10
3	6	0,10
6	30	0,20
30	120	0,30
120	400	0,50
400	1000	0,80
1000	2000	1,20
2000	4000	2,00

Nominel dimension (mm)		Klasse C*
Fra	Til	±
0,5	3	0,20
3	6	0,30
6	30	0,50
30	120	0,80
120	400	1,20
400	1000	2,00
1000	2000	3,00
2000	4000	4,00

Nominel dimension (mm)		Klasse V
Fra	Til	±
0,5	3	-
3	6	0,50
6	30	1,00
30	120	1,50
120	400	2,50
400	1000	4,00
1000	2000	6,00
2000	4000	8,00

*Med mindre andet er aftalt, er den mest anvendte norm Klasse C.

Generelt tages der forbehold for tolerancer, da materialets hårdhed og tykkelse kan have indflydelse på tolerancegraden.

Fastgummi plader

DIN7715-5:1979 P2/
ISO 3302-1:2014 ST2

Nominel tykkelse (mm)	±
0,5	0,20
1,0	0,20
1,5	0,20
2,0	0,30
2,5	0,30
3,0	0,30
4,0	0,30
5,0	0,40
6,0	0,40
8,0	0,70
10,0	0,70
12,0	0,80
15,0	0,80
20,0	1,00
25,0	1,25
30,0	1,50
35,0	1,75
40,0	2,00
45,0	2,25
50,0	2,50

Bredde	± 2%
Længde	± 2%

Cellegummi plader

Nominel tykkelse (mm)		±
Fra	Til	±
2	5	0,50
5	-	10%

Bredde	± 3%
Længde	± 3%

Moosgummi plader

DIN 7715-5:1979 P3

Nominel tykkelse (mm)		±
Fra	Til	±
0	3	0,40
3	6	0,50
6	10	0,60
10	18	0,80
18	30	1,00
30	50	1,50
50	80	2,00
80	120	2,50
120	180	3,00
180	250	4,00
250	315	5,00
315	400	6,00
400	500	7,00
500	-	1,5%